

IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO OFERTADO		CTO, S.A.	CTO, S.A.	CTO, S.A.
EMPRESA OFERTANTE LOTE 4 FOMA D4020 - BUTACAS MODULARES Y DE SALONES DE ACTOS				
OFERTA CONDICIONES COMUNES LOTE 4				
Categoría ofertada: 01.04.01.00		01.04.01.00	01.04.01.00	01.04.01.00
040200 - BUTACAS MODULARES Y DE SALONES DE ACTOS		040200 - BUTACAS MODULARES Y DE SALONES DE ACTOS	040200 - BUTACAS MODULARES Y DE SALONES DE ACTOS	040200 - BUTACAS MODULARES Y DE SALONES DE ACTOS
Identificación configuración producto ofertado de serie valorada				
Serie o generador de categoría 04.02.00				
Marca del proveedor		BRUELLAS ENERGY EIZCARY SEATING	YUSO EIZCARY SEATING	
Fabricación del producto		SOCIEDAD COOPERATIVA OBREROS DE EIZCARY	SOCIEDAD COOPERATIVA OBREROS DE EIZCARY	
Características de los bienes				
Descripción general producto (forma, estilo, configuraciones, funcionalidades y notas más destacadas)		Butaca modular para salones de actos, con apoyabrazos y con asiento abatible	Butaca modular para salones de actos, con apoyabrazos y con asiento abatible	Butaca modular para salones de actos, con apoyabrazos y con asiento abatible
Descripción específica de las distintas partes del tipo de producto	Butaca modular para salones de actos, con apoyabrazos y con asiento abatible	CORTADOS: Metálicos tubo metálico. Apoyabrazos de espuma integral Pintura epoxi secado horno, capa de 80-90 micras. RESPALDO: bastidor metálico de tubo de acero de 20 x 20 x 1,5 mm. Muelles ondulados de acero de 3 mm. grueso para mejor recuperación de la espuma y mayor durabilidad. Bloque de poliuretano fundido en frío (reacción de dos componentes: poliol e isocianato) de 54 Kg./m3. Sistema vitreo de tapizado para evitar arrugas, bolsas de aire y movimientos de la tapicería. Asiento muy confortable, tapizado sobre bloque de poliuretano fundido en frío, autoextinguible. Bastidor metálico de acero laminado en frío calidad ST-37, curvado. Muelles ondulados de 3 mm. de acero. Embalaje automatiza por doble resorte para mayor resistencia y un perfecto lavado. Soporte de ojos en polipropileno copolímero con puentes de seguridad. Asido en carcasa de polipropileno, color negro, que protege la tapicería con perforaciones para mejorar acústica. TAPICERÍA: ignífuga permanente según el Código Técnico de la Edificación, REAL DECRETO 314/2006 de fecha 17 de marzo. Antique M-1, actual "pasa envase según las normas siguientes: UNE EN 10211-1:2015 valoración de la inflamabilidad del mobiliario tapizado- parte 1: fuente de ignición: cigarrillo en combustión. UNE EN 10211-2:2015 valoración de la inflamabilidad del mobiliario tapizado- parte 2: fuente de ignición: llama equivalente a una cerilla. NUMERACIÓN de fila y butaca. FIJACIÓN al suelo mediante tornillería y tacos especiales, según tipo de suelo	Butaca con gran confort, totalmente tapizada, con un diseño que resalta sus formas geométricas y simples	CORTADOS de D.M. masticado y chapado en haya. Apoyabrazos de madera maciza de haya, integrados en el propio costado. RESPALDO: bastidor metálico de tubo de acero. Muelles ondulados de acero de 3 mm. grueso para mejor recuperación de la espuma y mayor durabilidad. Bloque de poliuretano fundido en frío (reacción de dos componentes: poliol e isocianato) de 54 Kg./m3. Traviesa de tablero contrachapado de haya de 14 calidad. FIJACIÓN al suelo mediante tacos y tornillería especial, oculta mediante embellecedor metálico (que protege los costados de golpes, limpia con fregones, etc. en zona pegada al suelo, pintado con pintura epoxi al horno). Sistema vitreo de tapizado para evitar arrugas, bolsas de aire y movimientos de la tapicería. ASIENTO: tapizado sobre bloque de poliuretano fundido en frío (reacción de dos componentes: poliol e isocianato) de 65 Kg./m3. Bastidor metálico de tubo de acero y muelles ondulados de acero de 3 mm. de grueso para mejor recuperación de la espuma y mayor durabilidad. 1500.000 cidos). Frente de tablero contrachapado de haya de 14 calidad. Sistema vitreo de tapizado para evitar arrugas, bolsas de aire y movimientos de la tapicería. Sistema de empuje automático por doble resorte. TAPICERÍA: ignífuga permanente según el Código Técnico de la Edificación, REAL DECRETO 314/2006 de fecha 17 de marzo. Antique M-1, actual "pasa envase según las normas siguientes: UNE EN 10211-1:2015 valoración de la inflamabilidad del mobiliario tapizado- parte 1: fuente de ignición: cigarrillo en combustión. UNE EN 10211-2:2015 valoración de la inflamabilidad del mobiliario tapizado- parte 2: fuente de ignición: llama equivalente a una cerilla. NUMERACIÓN de fila y butaca. FIJACIÓN al suelo mediante tacos y tornillería especial, oculta mediante embellecedor metálico (que protege los costados de golpes, limpia con fregones, etc. en su zona pegada al suelo, pintado con pintura epoxi al
	CORTADOS: Metálicos tubo metálico. Apoyabrazos de espuma integral Pintura epoxi secado horno, capa de 80-90 micras. RESPALDO: bastidor metálico de tubo de acero de 20 x 20 x 1,5 mm. Muelles ondulados de acero de 3 mm. grueso para mejor recuperación de la espuma y mayor durabilidad. Bloque de poliuretano fundido en frío (reacción de dos componentes: poliol e isocianato) de 54 Kg./m3. Sistema vitreo de tapizado para evitar arrugas, bolsas de aire y movimientos de la tapicería. Asiento muy confortable, tapizado sobre bloque de poliuretano fundido en frío (reacción de dos componentes: poliol e isocianato) de 65 Kg./m3. Bastidor metálico de tubo de acero de 20 x 20 x 1,5 mm. y muelles ondulados de acero de 3 mm. de grueso para mejor recuperación de la espuma y mayor durabilidad. Sistema vitreo de tapizado para evitar arrugas, bolsas de aire y movimientos de la tapicería. Embalaje automatiza por doble resorte. TAPICERÍA: ignífuga permanente según el Código Técnico de la Edificación, REAL DECRETO 314/2006 de fecha 17 de marzo. Antique M-1, actual "pasa envase según las normas siguientes: UNE EN 10211-1:2015 valoración de la inflamabilidad del mobiliario tapizado- parte 1: fuente de ignición: cigarrillo en combustión. UNE EN 10211-2:2015 valoración de la inflamabilidad del mobiliario tapizado- parte 2: fuente de ignición: llama equivalente a una cerilla. NUMERACIÓN de fila y butaca. FIJACIÓN: mediante tornillería y tacos especiales según tipo de suelo	Butaca con asiento abatible, con costados laterales para su fijación al suelo o plataforma. Su uso habitual es formado íntegro y compartido en estado, excepto en los extremos. Gran durabilidad, ya que el asiento está formado por un solo bloque de espuma de poliuretano moldeada en frío que recubre completamente una estructura metálica, compuesta por un marco de tubo curvado, una trama de muelles planos y pñetes de articulación para el giro. El bloque se recubierta con funda de tapicería fácilmente intercambiable, con sistema de cremallera. El respaldo es de las mismas características. El costado, hasta el isalto hace la función de apoyabrazos y está totalmente tapizado. El retorno del asiento es automático mediante un sistema de doble resorte insertado en el interior del asiento en necesidad de ningún tipo de lubricación y con un sistema Soft System integrado, que evita golpes y golpes molestos al volver el asiento a su posición de reposo. Los paneles laterales acaban en un zócalo inferior de acero, mediante el cual la butaca se fija al suelo con el sistema apropiado para cada tipo de superficie. Reacción al fuego: Este producto cumple regulaciones internacionales.	CORTADOS de D.M. masticado y chapado en haya. Apoyabrazos de madera maciza de haya, integrados en el propio costado. RESPALDO: bastidor metálico de tubo de acero. Muelles ondulados de acero de 3 mm. grueso para mejor recuperación de la espuma y mayor durabilidad. Bloque de poliuretano fundido en frío (reacción de dos componentes: poliol e isocianato) de 54 Kg./m3. Traviesa de tablero contrachapado de haya de 14 calidad. FIJACIÓN al suelo mediante tacos y tornillería especial, oculta mediante embellecedor metálico (que protege los costados de golpes, limpia con fregones, etc. en zona pegada al suelo, pintado con pintura epoxi al horno). Sistema vitreo de tapizado para evitar arrugas, bolsas de aire y movimientos de la tapicería. ASIENTO: tapizado sobre bloque de poliuretano fundido en frío (reacción de dos componentes: poliol e isocianato) de 65 Kg./m3. Bastidor metálico de tubo de acero y muelles ondulados de acero de 3 mm. de grueso para mejor recuperación de la espuma y mayor durabilidad. 1500.000 cidos). Frente de tablero contrachapado de haya de 14 calidad. Sistema vitreo de tapizado para evitar arrugas, bolsas de aire y movimientos de la tapicería. Sistema de empuje automático por doble resorte. TAPICERÍA: ignífuga permanente según el Código Técnico de la Edificación, REAL DECRETO 314/2006 de fecha 17 de marzo. Antique M-1, actual "pasa envase según las normas siguientes: UNE EN 10211-1:2015 valoración de la inflamabilidad del mobiliario tapizado- parte 1: fuente de ignición: cigarrillo en combustión. UNE EN 10211-2:2015 valoración de la inflamabilidad del mobiliario tapizado- parte 2: fuente de ignición: llama equivalente a una cerilla. NUMERACIÓN de fila y butaca. FIJACIÓN al suelo mediante tacos y tornillería especial, oculta mediante embellecedor metálico (que protege los costados de golpes, limpia con fregones, etc. en su zona pegada al suelo, pintado con pintura epoxi al	
Estructura		Metálica y polipropileno	Metálica y madera	Metálica y madera
Descripción general de la estructura			Asiento y respaldo con estructura metálica y espuma moldeada. La espuma moldeada mantiene la forma y el volumen durante más tiempo que la espuma cortada. Retorno lento y silencioso del asiento mediante el sistema Soft System. Respaldo con forma ergonómica para tener un buen soporte lumbar. Asiento con espuma para mayor comodidad y armazón metálico para mayor durabilidad. Mezcla de rigidez y estabilidad gracias a la sólida unión entre los asientos.	Asiento y respaldo de tubo de hierro con muelles ondulados. Costados de madera de haya
Asiento y respaldo de tubo de hierro con muelles ondulados y carcasa de polipropileno que amara la butaca y son estructurales. Costados de tubo de hierro		Asiento y respaldo de tubo de hierro con muelles ondulados. Costados de tubo de hierro	Asiento y respaldo de tubo de hierro con muelles ondulados. Costados de madera de haya	Asiento y respaldo de tubo de hierro con muelles ondulados. Costados de madera de haya
Descripción de la estructura de cada una de las partes.		Asiento y respaldo de tubo de hierro con muelles ondulados. Costados de tubo de hierro	Asiento y respaldo de tubo de hierro con muelles ondulados. Costados de madera de haya	Asiento y respaldo de tubo de hierro con muelles ondulados. Costados de madera de haya
Características de las partes metálicas		El acero cumple con las normas europeas siguientes: Tubo hasta 2mm de espesor: Denominación de la alación según norma UNE EN 10305 parte 3: E-230. Tubo de más de 2 mm de espesor: Denominación de la alación S275JR. Chapa: denominación de la alación según norma EN 10111: D012. Y Protección y pintura de las partes metálicas: Antes del recubrimiento con pintura en polvo, las partes de metal se tratan con un proceso de limpieza en frío que no acaba para lograr una adherencia superior del acabado. El acabado de la capa de polvo termoendurecible de poliéster debe aplicarse por medios electrostáticos con un espesor mínimo 20-80 micras. Después del recubrimiento, las partes deben curarse a horno para crear un acabado duradero que cumpla con los siguientes requisitos: Completos: Resistencia a la abrasión según la norma ISO 15184-98 Nivel HB-18. Espesor total: 70-80 Micras. Resistencia a la oxidación (NSS): según ISO 9220: 200 h. Resistencia al MEK: 50 doblez frente sin decapado de pintura.	El acero cumple con las normas europeas siguientes: Tubo hasta 2mm de espesor: Denominación de la alación según norma UNE EN 10305 parte 3: E-230. Tubo de más de 2 mm de espesor: Denominación de la alación S275JR. Chapa: denominación de la alación según norma EN 10111: D012. Y Protección y pintura de las partes metálicas: Antes del recubrimiento con pintura en polvo, las partes de metal se tratan con un proceso de limpieza en frío que no acaba para lograr una adherencia superior del acabado. El acabado de la capa de polvo termoendurecible de poliéster debe aplicarse por medios electrostáticos con un espesor mínimo 20-80 micras. Después del recubrimiento, las partes deben curarse a horno para crear un acabado duradero que cumpla con los siguientes requisitos: Completos: Resistencia a la abrasión según la norma ISO 15184-98 Nivel HB-18. Espesor total: 70-80 Micras. Resistencia a la oxidación (NSS): según ISO 9220: 200 h. Resistencia al MEK: 50 doblez frente sin decapado de pintura.	El acero cumple con las normas europeas siguientes: Tubo hasta 2mm de espesor: Denominación de la alación según norma UNE EN 10305 parte 3: E-230. Tubo de más de 2 mm de espesor: Denominación de la alación S275JR. Chapa: denominación de la alación según norma EN 10111: D012. Y Protección y pintura de las partes metálicas: Antes del recubrimiento con pintura en polvo, las partes de metal se tratan con un proceso de limpieza en frío que no acaba para lograr una adherencia superior del acabado. El acabado de la capa de polvo termoendurecible de poliéster debe aplicarse por medios electrostáticos con un espesor mínimo 20-80 micras. Después del recubrimiento, las partes deben curarse a horno para crear un acabado duradero que cumpla con los siguientes requisitos: Completos: Resistencia a la abrasión según la norma ISO 15184-98 Nivel HB-18. Espesor total: 70-80 Micras. Resistencia a la oxidación (NSS): según ISO 9220: 200 h. Resistencia al MEK: 50 doblez frente sin decapado de pintura.
Materiales		Epuma de poliuretano fundido en frío en asiento y respaldo. Epuma de poliuretano en apoyabrazos. Carcasa de polipropileno en asiento y respaldo. Tapicería ignífuga en asiento y respaldo. Tubo de hierro en costados	Epuma de poliuretano fundido en frío en asiento y respaldo. Madera en costados	Epuma de poliuretano fundido en frío en asiento y respaldo. Madera en costados
Materiales generales del tipo de producto		Epuma de poliuretano fundido en frío en asiento y respaldo. Epuma de poliuretano en apoyabrazos. Tapicería ignífuga en asiento y respaldo. Tubo de hierro en costados	Epuma de poliuretano fundido en frío en asiento y respaldo. Madera en costados	Epuma de poliuretano fundido en frío en asiento y respaldo. Madera en costados
Otros materiales utilizados, en su caso, en otras partes del producto			Tableros asiento y respaldo y costados tapizados en lugar de barnizados	Tableros asiento y respaldo y costados tapizados en lugar de barnizados
Rango de dimensiones		500/500 mm. Ancho entre ejes	480 mm / 600 mm. Ancho entre ejes	480 mm / 600 mm. Ancho entre ejes
Profundidad fondo (mm)		440 mm. Cargada y 780 mm. Abierta	510 mm. Cargada y 675 mm. Abierta	510 mm. Cargada y 675 mm. Abierta
Altura (mm)		845 mm. Cargada y 905 mm. Abierta	840 mm.	840 mm.
Elementos no estructurales y acabados		1000 mm.	930 mm.	930 mm.
Descripción elementos exteriores no intercambiables		Tapicería ignífuga. Poliuretano.	Tapicería ignífuga. Poliuretano.	Tapicería ignífuga. Poliuretano.
Descripción de elementos interiores no intercambiables		Tubo de hierro y poliuretano fundido en frío	Poliuretano fundido en frío	Poliuretano fundido en frío
Acabados estándar disponibles y sus características		Tapizada y carcasa de polipropileno copolímero	Tapizada	Tapizada
Acabados nivel superior disponibles y sus características		piel en el costado / tablero de madera en asiento y/o respaldo / apoyabrazos de madera / finales de fila de madera / todos costados de madera	Madera barnizada	Madera barnizada
Otras características		piel en el costado / tablero de madera en asiento y/o respaldo / apoyabrazos de madera	piel en el costado / tableros tapizados / costados tapizados	piel en el costado / tableros tapizados / costados tapizados
Otras características relevantes				
Observaciones				
Precio a intervalo de precios (sin IVA)		162.00 / 180.00	480-1500	286.00 / 680.00
Precio a intervalo de precios (con IVA)				
Enlace a la identificación del producto en el catálogo o en línea de internet				https://www.figueras.com/lexa-42-es
Enlace a instrucciones de uso y mantenimiento del producto				
Otros enlaces localizados del producto y/o otra información adicional				
Certificaciones				
Certificaciones de productos		UNE EN 12727-2001. Uso público severo nivel 4	ISO 14001, ISO 9001	UNE EN 12727-2001. Uso público severo nivel 4
Normativa aplicable de la UE, en su caso		ISO 9001, ISO 14001, ISO 14006	ISO 9001, ISO 14001, ISO 14006	ISO 9001, ISO 14001, ISO 14006
Otras certificaciones disponibles		ISO 9001, ISO 14001, ISO 14006	ISO 9001, ISO 14001, ISO 14006	ISO 9001, ISO 14001, ISO 14006